



 **Pro Metall**

UNSER HIGHTECH-MASCHINENPARK

**Präzise.
Effizient.
Zuverlässig**

Unser modernster Maschinenpark ermöglicht uns, höchste Präzision und Effizienz in der Blechbearbeitung zu gewährleisten. Mit innovativen Technologien setzen wir anspruchsvolle Projekte schnell und zuverlässig um – von individuellen Einzelteilen bis zur Serienfertigung. Durch kontinuierliche Investitionen in neueste Anlagen bieten wir Ihnen Qualität auf höchstem Niveau.

ALS WÄREN SIE EIN TEIL VON UNS!

 **Pro Metall**

Pro Metall Blechverarbeitung GmbH

Karl-Bold-Straße 38
D-77855 Achern



BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITE!
www.prometall.de



KONTAKT

Tel: +49 (0)7841 6935-0
E-Mail: kontakt@prometall.de

Werkstoffe, die wir verarbeiten

- Alu 0,5 - 10 mm
- VA 0,5 - 10 mm
- DX51/verzinkte Bleche 0,5 - 5 mm
- Stahl 0,5 - 20 mm



Laser Stanzanlagen



Trumpf TruLaser 1030 Fiber (4000W)

Von der spiegelglatten Schnittkante an fingerdickem Bau-
stahl: Dank intelligenten Funktionen meistert diese 2D-Las-
erschneidmaschine eine
beinah unendliche Vielfalt an Konturen und Materialien.

Diese robuste TruLaser arbeitet präzise und kosteneffizient.
Mit 6 kW schneidet sie mühelos Materialien bis 20 mm.

Entgratmaschine Arku Edge Breaker 6000

So flexibel wie der Laser ist der EdgeBreaker® 6000 beim
anschließenden Entgraten, Kantenverrunden und dem
Oberflächenfinish. Er übernimmt die Komplettbearbeitung
unserer Stanz- und Laserteile. Erst entfernt das Schleifband
die nach dem Schneiden verbleibenden Grate. Der einzig-
artige Rotor sorgt anschließend für eine äußerst gleichmäßi-
ge Kantenverrundung. Sogar ein Radius bis 2,0 mm an der
Blechkante ist möglich. Auf dem Vakuumschisch lassen sich
sowohl großflächige als auch kleine Blechteile bearbeiten.
Mit Schleifband, Rotor und Finish-Walze ist der EdgeBrea-
ker® 6000 die universellste Entgratmaschine.



Pro Metall Blechverarbeitung GmbH

Karl-Bold-Straße 38
D-77855 Achern



BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITE!
www.prometall.de

KONTAKT

Tel: +49 (0)7841 6935-0
E-Mail: kontakt@prometall.de





Trumpf TruBend 7036

Die TruBend Serie 7000 ist ein Musterbeispiel für das perfekte Zusammenspiel von Mensch und Maschine. Die ergonomische Highspeed-Maschine biegt kleine und mittelgroße Teile unter besten Arbeitsbedingungen. Neben der hohen Ergonomie und Bedienerfreundlichkeit erreichen wir dank direktem Antrieb und dem automatischem Winkelmesssystem hohen Output in sehr guter Qualität. Der Rüstvorgang ist dank BendGuard Automatic zudem extrem schnell und sicher für unsere Mitarbeiter.

Laser-Stanz-Kombi 6000

Eine TruMatic Maschine vereint alle Vorteile der Stanz- und Laserbearbeitung: Standardkonturen und Umformungen erzeugt der Stanzkopf, komplexe Konturen schneidet der Laser. So fertigen wir ein breites Teilespektrum und lösen selbst anspruchsvolle Aufgaben komplett auf nur einer Maschine.



Abkantmaschinen



Salvagnini P2 Biegezentrum

Die P2 verwendet universelle Biegewerkzeuge, die sich automatisch während des Zyklus ohne Maschinenstillstandszeiten oder manuellen Werkzeugwechsel an die Geometrie des Panels anpassen, und ermöglicht so Losgröße 1- und Kit-Produktionen. Die P2 läuft mit einer minimalen Menge an Öl mit langer Lebensdauer in einem vollständig geschlossenen Kreislauf. So kommt sie unserem Nachhaltigkeitsziel entgegen, besonders umweltfreundlich zu produzieren.

EHT Multipress 110



Biegetechnik



Pro Metall

Pro Metall Blechverarbeitung GmbH

Karl-Bold-Straße 38
D-77855 Achern

BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITE!
www.prometall.de

KONTAKT

Tel: +49 (0)7841 6935-0
E-Mail: kontakt@prometall.de





EHT Vario Press 4m

Text fehlt

Amada HFT 50-20

Die Amada HFT 50-20 Abkantpresse arbeitet auf dünnen Blechen von 0,5 bis 0,75 mm. Sie hat eine Presskraft von 50 Tonnen, eine Biegelänge von 2 m und eine max. Geschwindigkeit von 10mm/s.



weitere Maschinen



Sägemaschine Kasto win A 3.3

Die CNC-gesteuerte Sägemaschine von Kasto bietet präzises und effizientes Sägen für Materialien mit Durchmessern bis zu 330 mm. Mit fortschrittlicher CNC-Steuerung ermöglicht sie hochgenaue Schnitte und eine Automatisierung komplexer Sägevorgänge. Mit programmierbaren Schnittparametern und benutzerfreundlicher Software steigert sie die Produktivität und gewährleistet konsistente Qualität.

Einpressmaschine Haeger 824 Window Touch

Das Einpresssystem von Haeger® basiert auf einer komplett hydraulischen Mechanik und kann je nach Anforderung und Aufgabe modular ausgestattet werden. Die Single-Touch-Technologie ermöglicht das exakte und prozesssichere Fügen von PEM® Einpressbefestigern: Von Gewindebolzen und -buchsen, über Einpressmuttern bis hin zu Verbindern. Selbst Sonderlösungen sind mit dem umfangreichen Werkzeugsatz einfach möglich.



Pro Metall Blechverarbeitung GmbH

Karl-Bold-Straße 38
D-77855 Achern



BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITE!
www.prometall.de

KONTAKT

Tel: +49 (0)7841 6935-0
E-Mail: kontakt@prometall.de





Glasperlenstrahlmaschine Sablux SX 100H

Starkes Strahlergebnis dank der Strahlpistole Typ 100 „Power Shot“ für Edelstahl und Stahl. Damit liefert diese Maschine optimale Reinigung und Entrostung.

Schweißroboter Universal Robots UR 10

Der UR10e punktet durch seine Reichweite. Selbst in den entlegensten Winkeln unserer Produktion unterstützt er beim Schweißen, Palettieren oder Maschinenbeladen.



**Was Sie hier sehen, ist mehr als Technik
– es ist unser Versprechen an Sie.**



Pro Metall Blechverarbeitung GmbH

Karl-Bold-Straße 38
D-77855 Achern



BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITE!
www.prometall.de

KONTAKT

Tel: +49 (0)7841 6935-0
E-Mail: kontakt@prometall.de

